



Mobilité électrique compétitive
Transition carbone rapide
Fabriqué en France

*Constructeur automobile
et fournisseur de solutions de recharge
pour les flottes professionnelles*

*Véhicules homologués et
en circulation commerciale depuis 2023*

Accélérer la transition énergétique avec une mobilité électrique à coûts maîtrisés (€/km) et une décarbonation rapide (t CO₂/km)

Décarboner le couple Mobilité / Energie (t CO₂/km)

Des solutions de rétrofit intégrées pour les flottes professionnelles



Réemploi et durabilité des véhicules

Production française compétitive (€/km)

L'autocar scolaire et périscolaire se décarbone !

RETROFLEET a bâti son projet en partant des besoins de ses clients, à savoir l'usage de l'autocar pour des circuits scolaires et périscolaires. Que ce soit en termes de dimensionnement du pack batterie, d'autonomie ou encore de la nécessaire exigence de fiabilité, RETROFLEET a recherché un optimum technique et économique permettant une décarbonation française dès maintenant.

Les experts énergie et mobilité de RETROFLEET travaillent de concert. Les véhicules commercialisés par RETROFLEET répondent aux mêmes exigences et aux mêmes normes d'homologation qu'un constructeur automobile et sont fabriqués en série en France.

◆ 4 briques technologiques conçues et homologuées par RETROFLEET

Un groupe motopropulseur d'une puissance nominale équivalente au véhicule d'origine

Un système batterie de 192 kW, conçu, homologué et fabriqué en France

Des systèmes électroniques et de gestion associés à une télémetrie pour superviser à distance le véhicule

Un système pour gérer l'ensemble des fonctions auxiliaires du véhicule

Autocars homologués et en cours d'homologation

IVECO Crossway Euro6 Tector	IVECO Crossway Euro6 Cursor	Mercedes Intouro Euro6
Véhicule homologué depuis 2023	Véhicule homologué 2024	Véhicule homologué début 2025
> 20 unités en circulation commerciale en juin 2024	En circulation commerciale automne 2024	En circulation commerciale début 2025
Modèles : 12 m et 13 m	Modèles : 12 m et 13 m	Modèles : 12,64 m et 13,32 m
Moteur diesel d'origine : Tector 235 kW	Moteur diesel d'origine : Cursor 300 kW	Moteur diesel d'origine : OM936 220 kW
Moteur électrique à longue durée de vie : MD 245 kW (max) / 145 kW (continu)	Moteur électrique à longue durée de vie : MD 300 kW (max) / 245 kW (continu)	Moteur électrique à longue durée de vie : BMC 300 kW (max) / 200 kW (continu)
Batteries Lithium Fer Phosphate (LFP) recyclables 192 kW garanties 7 ans / 175 000 km		
Autonomie de roulage : 150 à 200 km		
Charge standard AC 22kW : passage de 50 à 100 % en moins de 5 heures		
Charge rapide DC 120 kW : passage de 50 à 100 % en 45 min		
Freinage régénératif		
Conservation du nombre de places assises d'origine		
Conservation des emplacements UFR		
Amélioration du confort passagers		
Volume des soutes : conservation de 2 tiers du volume		
Agrément de conduite amélioré		
Vitesse maximale : 90 km/h	Vitesse maximale : 100 km/h	Vitesse maximale : 90 km/h
Pente continue : 5 %	Pente continue : 7 %	Pente continue : 6 %
Rampe maximale : 15 %	Rampe maximale : 17 %	Rampe maximale : 15 %

Pour aller plus loin...

- ◆ **Un accompagnement sur le volet énergétique (solution de charge IRVE solarisée) avec notre filiale MONA Energy**
- ◆ **Des possibilités de rénovation intérieure et extérieure complète proposées par notre partenaire Besset (sellerie, installation de prise USB, climatisation...)**



Pourquoi choisir RETROFLEET pour convertir son autocar ?

- Solution homologuée en série depuis 2023 pour convertir un autocar diesel en électrique
- Plus de 20 véhicules en circulation commerciale au printemps 2024
- Décarbonation pour un coût d'achat comparable au diesel et 2 fois moins élevé qu'un véhicule électrique neuf
- Décarbonation rapide (t CO2/km) et une durée de transformation < 1 mois
- Conception, homologation et fabrication françaises (Savoie) par Retrofleet du système batterie et du kit de conversion
- Réemploi et durabilité des véhicules rétrofités : donner une seconde vie aux véhicules
- Supervision à distance du véhicule via une télémétrie embarquée
- Solutions de charge standards (22 kW AC) et rapides (120 kW DC) plus économiques à mettre en œuvre et compatibles avec les solutions de smart charging de MONA Energy (filiale de Retrofleet)
- Performances et capacité voyageurs du véhicule d'origine conservées
- Maintenance optimisée : quasi disparition de la maintenance pièces détachées de traction
- Transformation et SAV au plus proche de chez vous : des partenaires habilités par Retrofleet en France, un réseau en développement

RETROFLEET au plus proche de vous

50 personnes à votre service : de la R/D à la production du kit, de la définition de votre besoin au service SAV

Siège social, R/D et production des batteries et des kits :

- Retrofleet, Chambéry

Sites d'installation :

- Besset, Lyon (Villeurbanne)
- Besset, Nantes
- Besset, Paris (Goussainville)
- Retrofleet - Bacqueyrisses, Bordeaux



**RETRO
FLEET**
POWERED BY CBM

www.retrofleet.fr

Parc d'activités Alpespace
355, voie Galilée
73800 Sainte-Hélène-du-Lac

